

MasterTop TC 442W

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, incolore ou pigmentée, à faible émission (AgBB)

Description

MasterTop TC 442W est une vitrification bicomposante, en phase aqueuse, à faibles émissions, transparente ou pigmentée, à base d'une dispersion de polyuréthane donnant une surface mate.

Domaines d'application

MasterTop TC 442W est employé en tant que vitrification transparente ou pigmentée sur les systèmes MasterTop à résine époxy ou en polyuréthane élastorigides comme par ex. MasterTop 1324 et MasterTop 1273.

Caractéristiques et avantages

- Surface mate
- Sans NMP, APEO, COV, glycol et à base non solvante
- À très faible émission (selon AgBB)
- Résistant à l'usure
- Bonne résistance aux rayures et à l'abrasion
- Résistant aux UV
- Bonne adhérence intermédiaire sur les supports non-poreux
- À faible viscosité
- Facile à nettoyer
- Pour supports en PU et EP élasto-rigides

Préparation du support

Les surfaces à revêtir de MasterTop TC 442W doivent être propres et sèches. La température du support doit être au moins 3K supérieure à celle du point de rosée.

Instructions de mise en œuvre

MasterTop TC 442W est fourni dans le rapport correct entre le composant A (dispersion) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des deux composants, il convient d'observer ce qui suit: La température des deux composants doit être comprise entre 15 et 25 °C au moment de les mélanger. S'assurer que la totalité du composant B est déversée. Pour obtenir une consistance homogène et un mélange efficace, il faut bien mélanger les deux composants avec un brasseur à basse vitesse (max. 300 tr/min).

NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT! Veiller à ce que le produit soit également mélangé sur les côtés et au fond du bidon. Mélanger soigneusement pendant au moins 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et lisse.

NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE! Après avoir bien mélangé, transvaser le tout dans un autre bidon et mélanger de nouveau pendant une minute.

Comme pour toute couche de finition en phase aqueuse, il est important d'appliquer le produit par bande de manière homogène pour obtenir une surface égale. Les temps de reprises doivent être le plus court possible (1 à 4 minutes au maximum). MasterSeal TC 442W s'applique au rouleau sur le support préparé. Travailler en parallèle comme suit:

étaler la masse dans une direction à l'aide d'un rouleau à poils moyens (appliquer 2 bandes d'environ 40–100 cm de largeur), puis repasser avec un deuxième rouleau. Le rouleau à microfibrilles mixtes Orange Premium à poils de 10 mm de Multitool est particulièrement recommandé:



Après durcissement, MasterTop TC 442W présente une structure légère; c'est pourquoi il faut veiller à une quantité de matériau très régulière pour un résultat optimal.

Le durcissement se fait initialement par l'évaporation d'eau, suivi d'une réaction chimique de réticulation avec le durcisseur. C'est pourquoi, outre la température de durcissement, l'humidité de l'air est importante pendant la mise en œuvre de MasterTop TC 442W. Une humidité de l'air élevée (en particulier combinée avec des températures basses) ralentit le processus de durcissement, augmente le temps de recouvrement et peut influencer de façon négative la réticulation et l'adhérence. Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant au moins 24 heures (23 °C/50 % HR).

MasterTop TC 442W

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, incolore ou pigmentée, à faible émission (AgBB)

Un entretien initial est recommandé selon situation. La structure légère de la surface peut être révélée par le produit d'entretien initial. Un produit d'entretien initial brillant ne est pas adaptées à MasterTop TC 442W pour des raisons d'optiques.

Afin de préserver les propriétés optiques, les vitrifications satinées à mates doivent généralement être nettoyées plus fréquemment que les vitrifications brillantes en raison de la nature de leur surface.

Consommation

Transparent: 0.10–0.15 kg/m²

Pigmenté: 0.08–0.10 kg/m²

Attention: Prière de ne pas diluer le produit d'étanchéité avec de l'eau. Suivre les instructions de consommation pour obtenir les meilleurs résultats.

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'application, les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau. Après durcissement, l'outil doit être nettoyé mécaniquement. L'immersion dans MasterTop CLN 40 par ex. facilite cette opération.

Conditionnement

MasterTop TC 442W est livré en emballages de 10 kg, dont les composants A et B sont séparément emballés dans le bon rapport de mélange.

Couleur

MasterTop TC 442W est disponible dans de nombreuses teintes. Pour de plus amples informations, s'adresser à notre service technique.

MasterTop TC 442W peut être fourni en version transparente et incolore.

Conservation

Stocker les bidons bien fermés au sec et à une température entre 15 et 25 °C. Éviter impérativement les rayons directs du soleil ainsi que le gel. Respecter les recommandations de conservation figurant sur le bidon.

GISCODE

Allemagne: GISBAU (Système d'information sur les substances dangereuses de l'industrie du bâtiment) GISCODE PU 40

Directive 2004/42/CE

(directive sur les peintures de retouche)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins de COV que la limite autorisée (phase 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j est de 140 g/l (Limite: phase 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop TC 442W est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Comportement physiologique/mesures de protection

À l'état durci, MasterTop TC 442W est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre, les mesures de protection suivantes sont à observer:

Porter des gants de protection, des lunettes de protection et des vêtements de protection légers. Éviter l'inhalation et le contact avec la peau et les yeux. S'abstenir de manger, de fumer et de manipuler des flammes nues pendant sa mise en œuvre. Les fiches de données de sécurité contiennent des informations sur les risques particuliers et des conseils de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination. Les prescriptions des associations professionnelles relatives à la manipulation des polyuréthanes et des isocyanates doivent être respectées.

MasterTop TC 442W

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, incolore ou pigmentée, à faible émission (AgBB)

Caractéristiques techniques


Rapport de mélange (A : B)		Poids	4 : 1
Volume de solides		incolore	%
		pigmenté	%
Masse volumique	Composant A Composant B mélange	incolore à 23 °C	g/cm ³ g/cm ³ g/cm ³
		1.05 1.13 1.07	
	Composant A Composant B mélange	pigmenté à 23 °C	g/cm ³ g/cm ³ g/cm ³
		1.14 1.13 1.14	
Viscosité	Composant A Composant B mélange	à 23 °C	mPas
			170–450
			mPas mPas
Temps de traitement		à 20 °C	min. 45
Température d'objet et d'application		°C	min. 10
		°C	max. 30
Aptitude au recouvrement		à 20 °C	h h
			min. 12 max. 24
Praticabilité		à 12 °C/50 % hr	h
		à 23 °C/50 % hr	h
		à 30 °C/50 % hr	h
			24 18 12
Durcissement total/exposition aux agents chimiques		à 23 °C	J
			5
Humidité relative de l'air		%	min. 30
		%	max. 80
Degré de brillance/surface		mat, légèrement structuré	

Remarque: Ces données sont indicatives. Ces valeurs ne peuvent pas servir de base à un cahier des charges.

MasterTop TC 442W

Vitrification bicomposante PU, en phase aqueuse, résistante aux UV, mate, incolore ou pigmentée, à faible émission (AgBB)

Marquage CE conforme à EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
12	
344204	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Coulis de sol à résine synthétique à utiliser en intérieur	
Caractéristiques principales	Performances
Réaction au feu	Bfl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	< AR 1
Résistance à la traction par adhérence	> B 1.5
Résistance aux chocs	> IR 4
Insonorisation contre les bruits de pas	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux agents chimiques	NPD

NPD = No performance determined = Performance non définie
 Performances mesurées dans le système **MasterTop 1324**

PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions

Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55
 info-as.ch@mbcc-group.com • www.master-builders-solutions.ch

Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur www.master-builders-solutions.ch.

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays

La durabilité

Dans notre approche de développement et de fabrication de produits et solutions durables pour nos clients, nous sommes heureux d'annoncer que MasterTop TC 442W est non seulement enregistré sur la plateforme Navigator de la Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (Fédération allemande pour la construction durable, DGNB), mais qu'il a également reçu le label Navigator de la DGNB.

Le label Navigator de la DGNB nous permet de démontrer notre engagement en faveur du développement durable et vous donne toutes les informations et la transparence dont vous avez besoin sur nos revêtements de sol MasterTop pour construire des projets durables.

Pour plus d'informations, veuillez nous contacter et/ou visiter les sites web de la DGNB suivants:

<http://www.dgnb.de/>

<http://www.dgnb-navigator.de/>



Membre du:

